

Sistema de estanterías móviles formado por un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan mediante un sistema de tracción determinado a lo largo de unos raíles. Dichos raíles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto.

Formado por módulos abiertos con medio carenado para cubrir volante y parte opuesta abierta. Estantes con tope trasero para impedir caída de libros.

Se compone de raíles, plataformas, estantería Neruda, gomas cubrejuntas, rampa de acceso, permite la posibilidad de perfiles señalizadores en el lateral.

El sistema de movimiento es mecánico, mediante triple reducción facilitando el movimiento de los módulos.



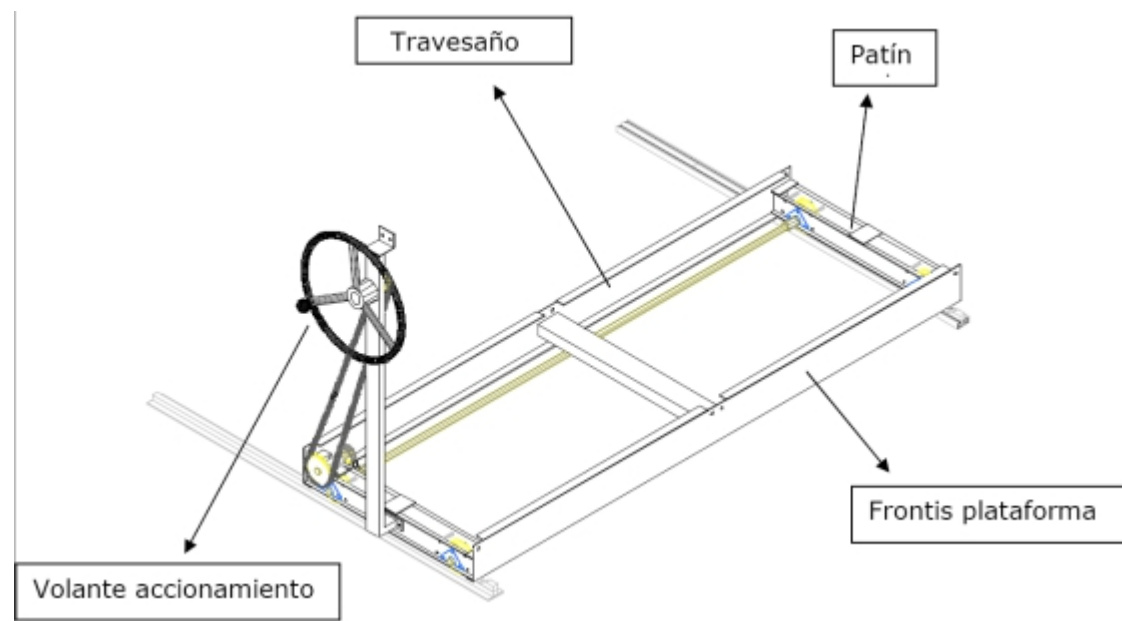
Plataforma móvil:

Frontis: 2 perfiles de acero laminado en frío de sección en “U” de 30x140x30x3mm, con parte superior troquelada para permitir el alojamiento y fijación atornillada de los montantes de la estantería.

Patines: 2 perfiles en “U” de acero laminado en frío (17x75x17x3mm) unidos entre sí mediante tornillos y casquillos distanciadores soldados por ambos extremos a los frontis correspondientes y provistos de placas para el apoyo de los montantes de la estantería.

Así mismo, incorporan en sus extremos aperturas troqueladas para el alojamiento y fijación de los rodamientos de las correspondientes ruedas.

Travesaños: Perfil en “U” de acero laminado en frío (40x80x40x3mm) de apoyo para los montantes de las estanterías donde no se sitúen patines. Irán soldados por ambos extremos a los frontis.



Elementos de rodadura: Ruedas de acero macizo $\varnothing=90 \times 25$ mm, con sección de rodadura recta y rueda mecanizada con pestaña antidescarrilamiento a ambos lados, y se monta en un eje de acero calibrado $\varnothing=20$ mm de forma solidaria mediante chaveta.

A ambos lados de la rueda y en el mismo eje van montados 2 rodamientos a bolas que se alojan en las aperturas de los patines (ya descritos). Las ruedas montadas a un lado de la plataforma son de giro libre, mientras que las del lado opuesto giran todas ellas solidariamente, al estar unidas entre sí mediante ejes de transmisión, conectados respectivamente a los ejes de cada rueda con maguitos de acoplamiento.

Raíles: de acero macizo calibrado con sección de rodadura/guiado de 16x10mm sobre pasamano calibrado de 45x15mm. Ambos perfiles se montan en el interior de un perfil en "U" (50x25x20mm) de acero galvanizado conformado en frío.

Accionamiento: volante fabricado en aluminio y posterior granallado con acabado pintado en epoxi-poliéster o plastificado "Rilsan".

El eje gira sobre cojinete de bronce autolubricante, incorporando el correspondiente soporte tubular biapoyado. Eje de volante provisto de piñón que trasmite el movimiento de giro mediante cadena.

Para reducir el esfuerzo de accionamiento, se intercala entre rueda y volante grupos reductores juego de piñones de distinto tamaño montados en un mismo eje biapoyado sobre rodamientos a bolas incorporados en el soporte. Esto permite un esfuerzo inicial máximo de 1.5kg aprox triple reducción.

Tanto el soporte como el volante son desplazables para permitir el tensado de la cadena



Estantería metálica, a una o dos caras.

Soportes fabricados con tubo de acero en forma de “L” a una cara o “T” invertida a dos caras.

Estantes graduables en altura fijados mediante cartelas laterales a los soportes, con 3 pliegues longitudinales en lados largos, posibilidad de retenedor trasero y tarjetero soldado.

Como opción, se puede incluir trasera metálica y costados en diferentes acabados.

Se puede personalizar con los distintos acabados e incluir todo tipo de complementos necesarios para la biblioteca, perfiles señalizadores en estantes, banderolas de señalización lateral, estantes revisteros expositores o con almacenaje, varillas para periódicos, contenedores extraíbles ó fijos para medios audiovisuales o comics estantes fijos o extraíbles, estantes escalonados (dos alturas) para medios audiovisuales y un largo etc...

incluye en todos los casos pies niveladores de nailon con la posibilidad de embellecedor cromado.

La estantería NERUDA, tiene la posibilidad de montarse sobre carros moviles para archivo compacto ó montaje directamente sobre el suelo.



Soportes, tubo de sección rectangular de 60x30x2 mm provisto de doble ranuración a todo lo largo del soporte con pie de tubo de la misma sección, y provisto de niveladores. Se pueden incorporar costados terminales de distintos materiales. También tiene la opción de marco perimetral metálico de 5 cm.

Sistema de arriostramiento: Mediante travesaño, en chapa Dc01 de 1.50 mm de espesor, plegada en forma de U con uñetas de encastramiento en ambos lados para anclarla en los soportes.

Tapa superior metálica, en chapa metálica Dc01 de 1 mm de espesor con 3 pliegues longitudinales por lado Perfil señalizador incorporado en la tapa superior, de 5 cm recto o de 3 cm inclinado 45° para facilitar la visión, y formando un único conjunto con el resto de la tapa, debe poder utilizarse para la colocación de sujetalibros.

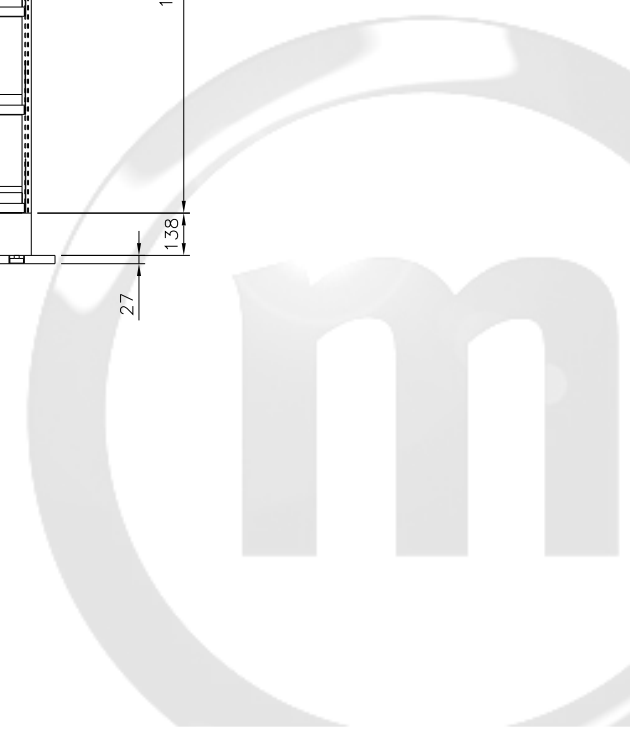
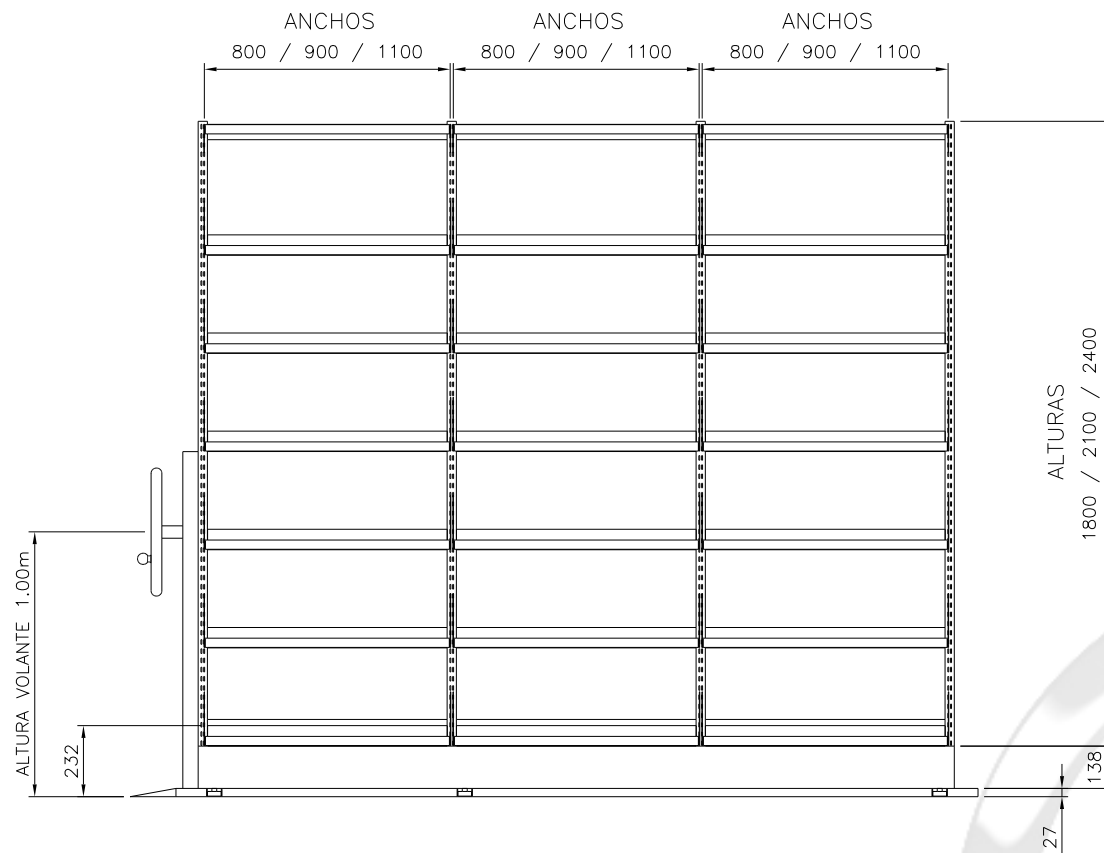
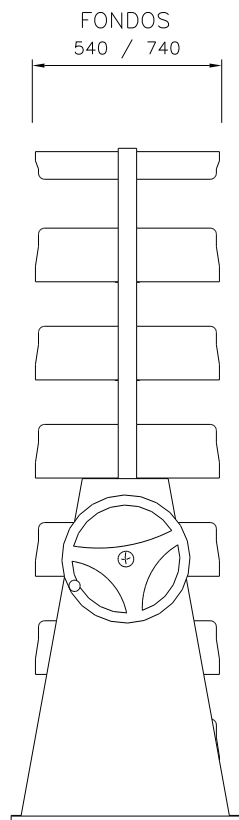
Cartelas para tapas, fabricadas en chapa blanca DC01 de 15mm de grosor, se incluyen 2 en cada tapa para permitir la unión de este al soporte de tubo.

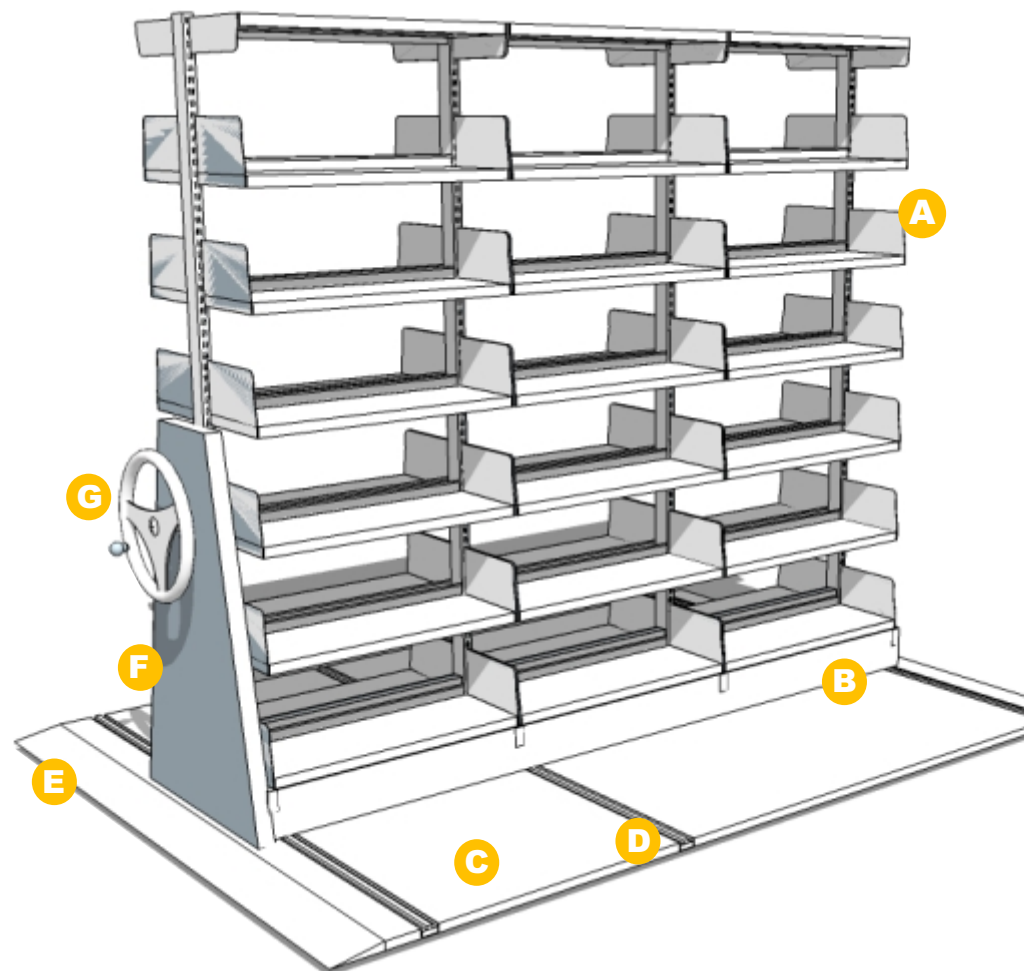
Estantes: fabricados en chapa blanca tipo DC01 de 1mm de espesor y 3 pliegues longitudinales por lado, retenedor trasero para evitar la caída de los libros, puede adaptarse sujetalibros en el retenedor, en la parte inferior o en su superficie, el frontal del estante puede ser de 3.2cm o de 2.5cm y está preparado para la inclusión de tarjetero soldado metálico o extraíble en policarbonato. El sistema de integración del estante es mediante cartelas insertadas en las ranuras del pie.

Cartelas para estantes, fabricadas en chapa blanca DC01, de 15mm de grosor, se incluyen 2 en cada estante para permitir la unión de este al soporte de tubo, llevan 3 uñetas que, , y tiene forma adaptada al estante, van sobre elevadas 9 cm sobre la línea del estante, para de esta forma la caída de los libros por los laterales.

En su parte inferior llevan un plegado que permite la inclusión del estante lo que facilita la graduación en altura sin ningún tipo de herramienta ni tornillos.

Todas las esquinas y bordes son romos y redondeados para de esta forma evitar en la medida de lo posible producir daño en caso de golpearse con ellas.

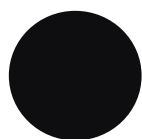




- | | | | |
|---------------------------|----------------|------------------------|------------------|
| A ESTANTERIA | C SUELO | E RAMPA ACCESO | G VOLANTE |
| B PLATAFORMA MOVIL | D GUIAS | F PANEL FRONTAL | |

El proceso de acabado de las partes metalicas es mediante pintura epoxi.poliester polimerizadas en tunel a 200°C. Previo tratamiento de desengrase y fosfatado anticorrosivo. Los acabados puede ser liso mate.

Cumple según ensayos las siguientes normas de calidad sobre adherencia, rayado, dureza persoz y resistencia a manchas:
UNE EN ISO 2409:07, UNE 48569:95, UNE EN ISO 1522:07,
UNE EN ISO 2808:07, UNE 482017:80 Y UNE 89401:2008 respectivamente.



Negro
RAL 9005



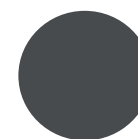
Azul oscuro
RAL 5010



Granate
RAL 3003



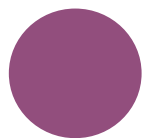
Verde
RAL 6018



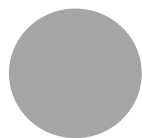
Gris oscuro
RAL 7031



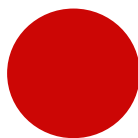
Azul grisáceo
RAL 5014



Morado
RAL 4008



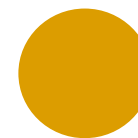
Gris plata
RAL 9006



Rojo
RAL 3020



Gris claro
RAL 7035



Amarillo
RAL 1007



Beige
RAL 1013

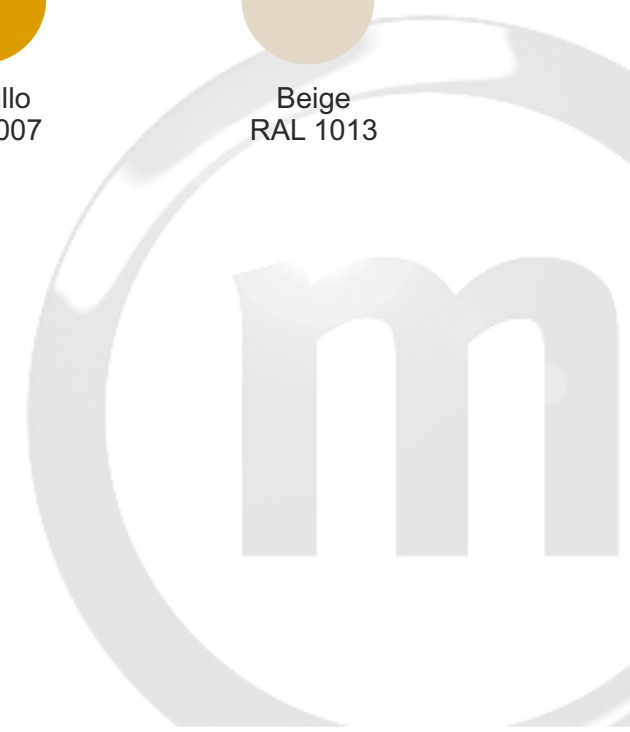


Blanco
RAL 9016



Blanco
RAL 9003

* OTROS COLORES CARTA RAL CONSULTAR



La estantería NERUDA ha pasado las pruebas realizadas por el instituto AIDIMA para las siguientes normas:

UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005

Mobiliario de oficina y archivo. Requisitos de seguridad.
Métodos de ensayo para la estabilidad y resistencia estructural.

UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992

Armarios y muebles similares para uso doméstico y público.
Especificaciones y características funcionales. Parte 2
resistencia estructural y estabilidad.

Además la empresa METALUNDIA, cuenta con la certificación por AENOR de la norma ISO-9001.

Contamos con la certificación de AENOR para la norma ISO 14001.

Nuestra política ambiental se basa en aplicar procesos de última generación para conseguir una mayor eficacia energética y un máximo aprovechamiento de materias primas evitando al máximo la generación de residuos.

El proceso de pintado en polvo automatizado nos permite ofrecer una gran homogeneidad en los productos además de permitirnos recuperar y reutilizar hasta el 98% de la pintura, además no se producen vertidos de aguas ya que es reutilizada en su totalidad

