

Mesa formada por estructura fabricada en madera maciza de haya, con patas de 75x75cm unidas mediante escuadras encastradas a un bastidor de madera de haya. Las patas llevan una ranura decorativa vertical a todo lo largo.

Para conferir una mayor resistencia, incluye escuadras metálicas de gran resistencia.

Debido a su alto nivel de resistencia y durabilidad, junto con la belleza y limpieza de ejecución de la pieza, la mesa Brecht se adecua a la perfección al objeto y uso del edificio, en el que son necesarios elementos de alta resistencia y durabilidad.



Estructura.

Mesa formada por estructura fabricada en madera maciza de haya, con patas de 75x75cm unidas mediante escuadras encastradas a un bastidor de madera de haya.

Las patas llevan una ranura decorativa vertical a todo lo largo.

Madera acabada en 2 capas de barniz poliuretánico, previo lijado, incoloro y mate.

Tapas.

Tapa estratificado canto macizo: Tablero de partículas con recubrimiento de estratificado de alta presión de 25 mm de espesor. Canto macizo de 15mm de espesor. La calidad del tablero según norma UNE-en 312. La densidad medida para tableros de 25 mm de espesor es de 610 Kg/m cúbico.

Tapa estratificado canto PVC: Tablero de partículas con recubrimiento de estratificado de alta presión de 25 mm de espesor. Canto en PVC de 2mm.

Tapa melamina con canto PVC: Tablero de partículas con recubrimiento de melamina de 25 mm de espesor, canto en PVC de 2mm de espesor.

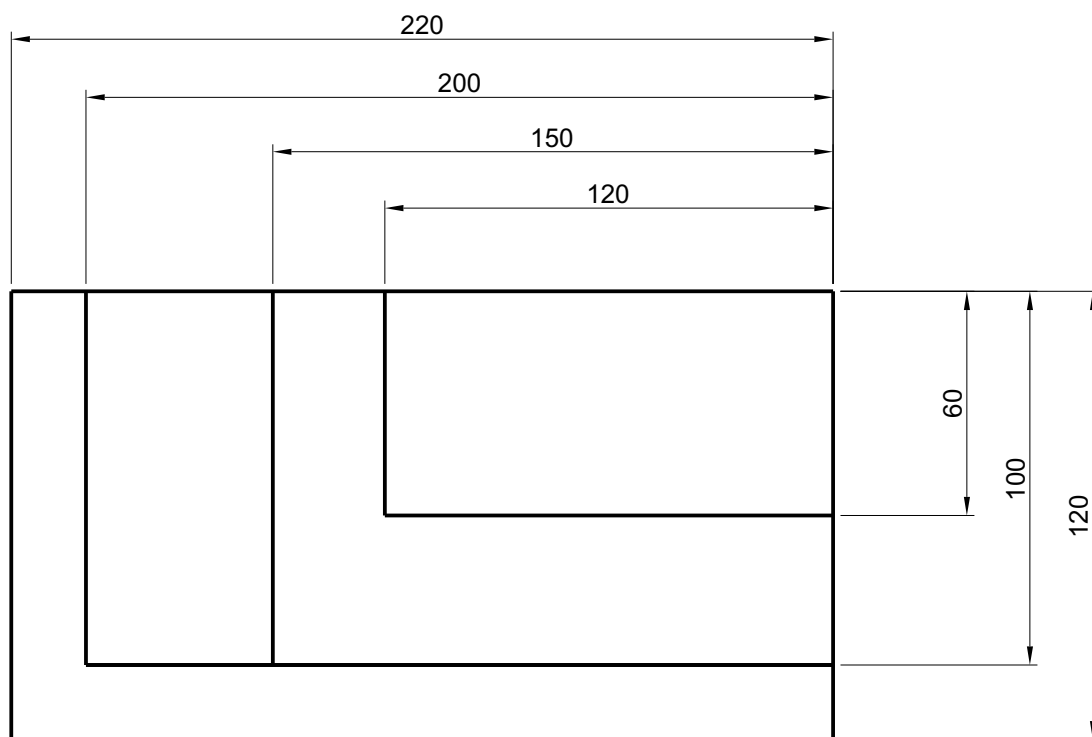
Montaje.

El ensamblaje se realiza mediante tornillos de rosca madera.

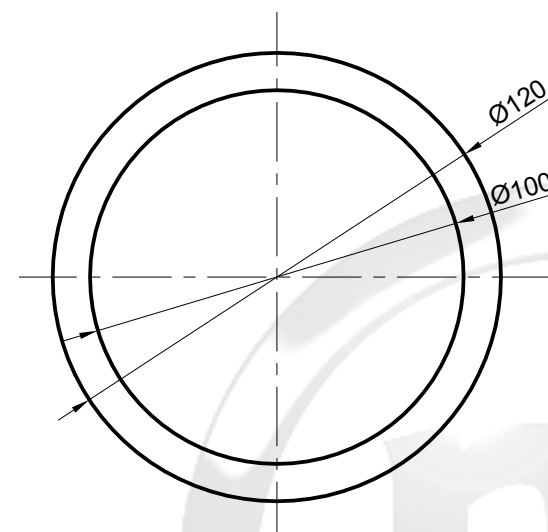




Tapas rectangulares



Tapas redondas



Medidas orientativas.

Las medidas de las mesas se pueden adecuar a cada proyecto y necesidades.

Luminarias.

Luminaria de aluminio.

Realizada en perfil de aluminio de 74x39mm, acabado pintado con pintura epoxi, con fluorescente T5 y difusor de policarbonato.

El sistema de enganche a la mesa queda oculto, superficie totalmente lisa, con soporte de acero fijado con tortillería a la estructura de la mesa. Posibilidad de intercambiar fluorescente por led.

Interruptor (on / off) en la cara interior del marco de aluminio.

Cableado incandescente y toma contacto tierra bipolar 16A/3680W-AC250V, IP20 con protección.

Flujo luminoso (luminaria): 769 lm

Flujo luminoso (lámparas): 2100 lm

Potencia luminarias: 21.0 kw

Clasificación luminarias según CIE: 100

Código CIE flux: 50 82 97 100 37

Lámpara: 1x osram HE 21w/830 (factor de corrección 1000).

Medida máxima en una sola pieza de 3m, posibilidad de unir varias bases en serie, inicial más extensión.



Luminaria metálica.

Realizada en chapa plegada con soportes metálicos huecos para conducción y ocultación de cableado, acabado pintado pintura epoxi, con fluorescente T5 o tubo Led.

El sistema de enganche a la mesa queda oculto, superficie totalmente lisa, con Interruptor (on / off) en el tubo.

Cableado incandescente y toma contacto tierra bipolar 16A / 3680W AC250V, IP con protección.

Medida máxima en una sola pieza de 2m, posibilidad de unir varias bases en serie, inicial más extensión.



Electrificaciones.

Modelo Circular deslizante

Sistema de electrificación con tapa deslizante, compuesto por:
Base estanca, cubierta/cierre.

El sistema presenta 2 tomas tipo Shucko, toma contacto tierra bipolar con protección infantil.

Al apretar y deslizar, accedemos a un marco doble para conectores keystone y a una toma schuko, ofreciendo una conexión correcta y segura.

Medidas:

Altura total: aprox. 42,5mm / Profundidad de instalación: aprox. 40mm

Medida exterior: aprox. 115mm.

Certificado para uso en muebles.



Modelo de superficie.

Sistema empotrable en mesa, compacto, incluye datos y multimedia.
Rápida conexión, alimentación de corriente por latiguillo con conector.
Varias configuraciones, según necesidades de cada proyecto.

Prestaciones:

Entrada de las conexiones datos y multimedia por acceso directo. Cambio rápido y fácil de los módulos de comunicación. Acceso a la fijación por parte superior del perfil facilitando la instalación.



Modelo Individual.

Fabricada en plástico PC-abs no propagador de la llama.

Acabado en blanco (Ral 9016) o gris (Ral 7024).

Entrada de corriente por latiguillo con conector rápido en punta.

Entrada de corriente y datos, parte inferior.

Fijación mediante garra desplazable (8mm a 42mm) con retorno automático en el momento del desmontaje.



Modelo con tapa abatible.

Caja empotrable de conexiones múltiples.

Está formada por dos elementos: una estructura metálica que se empotra en la mesa con un sistema rápido de fijación y un módulo donde se incorporan las tomas. Permite la combinación de tomas eléctricas, datos y multimedia.

Electrificación fabricada en perfil de aluminio lacado negro (Ral 9017) o blanco (Ral 9010).

Entrada de corriente mediante latiguillo con conector rápido en punta.



Instrucciones de limpieza y mantenimiento:

Para la limpieza habitual se recomienda usar un paño suave y limpio de algodón o microfibra, humedecido con agua tibia al que se puede añadir un poco de jabón neutro, en este caso inmediatamente aclarar con un paño húmedo sólo en agua, posteriormente secar con un paño que no desprenda pelusa. Limpiar sin restregar, con movimientos circulares y sin presión.

Evitar siempre: Los paños bastos o sucios y los productos de limpieza abrasivos que pueden rayar indeleblemente las superficies.

Para la limpieza de los muebles de chapa natural barnizada se aplica las mismas recomendaciones anteriores.

Intentar no utilizar productos comerciales de limpieza. Limpie siempre en el sentido de la veta y sin restregar, de esta manera protegerá toda la belleza de la madera natural con sus particulares texturas y vetas.

Evitar siempre: Las superficies de chapa natural, los productos abrasivos, productos que contengan silicona, disolventes, quitaesmalte y otros productos agresivos.

La empresa METALUNDIA, cuenta con las certificaciones por AENOR de la norma ISO-9001 y la ISO 14001.

Nuestra política ambiental se basa en aplicar procesos de última generación para conseguir una mayor eficacia energética y un máximo aprovechamiento de materias primas evitando al máximo la generación de residuos.

El proceso de pintado en polvo automatizado nos permite ofrecer una gran homogeneidad en los productos, además de permitirnos recuperar y reutilizar hasta el 98% de la pintura, además no se producen vertidos de aguas ya que es reutilizada en su totalidad.

