

Sistema de estanterías móviles formado por un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan mediante un sistema de tracción determinado a lo largo de unos raíles. Dichos raíles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto.

Formado por módulos abiertos con medio carenado para cubrir volante y parte opuesta abierta. Estantes con tope trasero para impedir caída de libros.

Se compone de raíles, plataformas, estantería NERUDA, gomas cubrejuntas, rampa de acceso, permite la posibilidad de perfiles señalizadores en el lateral.

El sistema de movimiento es mecánico, mediante triple reducción facilitando el movimiento de los módulos.



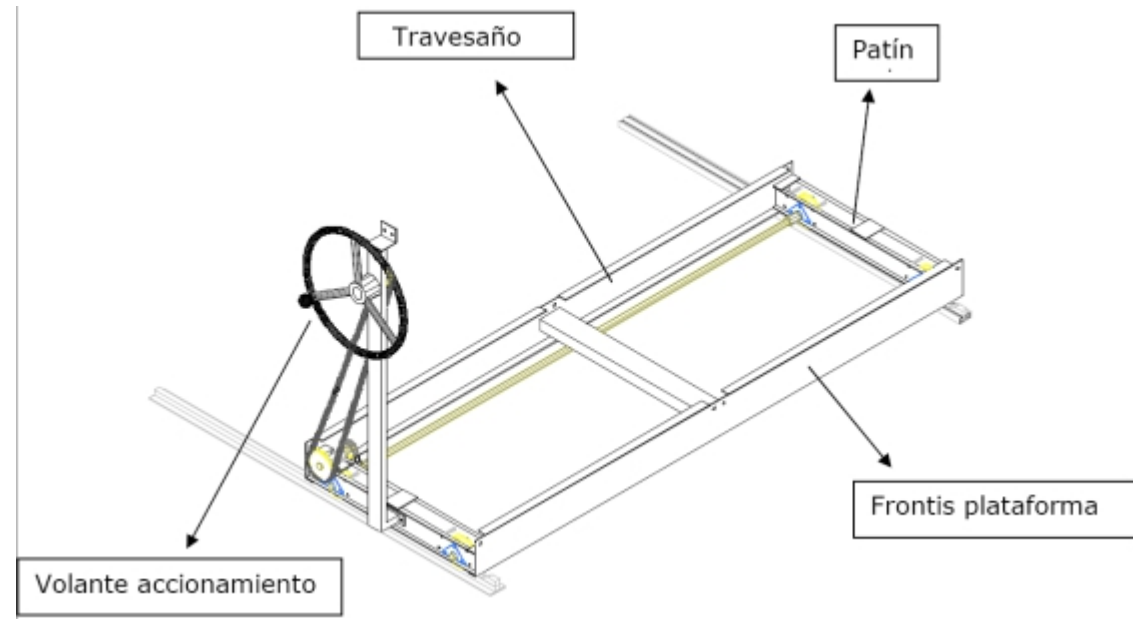
Plataforma móvil:

Frontis: 2 perfiles de acero laminado en frío de sección en “U” de 30x140x30x3mm, con parte superior troquelada para permitir el alojamiento y fijación atornillada de los montantes de la estantería.

Patines: 2 perfiles en “U” de acero laminado en frío (17x75x17x3mm) unidos entre sí mediante tornillos y casquillos distanciadores soldados por ambos extremos a los frontis correspondientes y provistos de placas para el apoyo de los montantes de la estantería.

Así mismo, incorporan en sus extremos aperturas troqueladas para el alojamiento y fijación de los rodamientos de las correspondientes ruedas.

Travesaños: Perfil en “U” de acero laminado en frío (40x80x40x3mm) de apoyo para los montantes de las estanterías donde no se sitúen patines. Irán soldados por ambos extremos a los frontis.



Elementos de rodadura: Ruedas de acero macizo $\varnothing=90 \times 25$ mm, con sección de rodadura recta y rueda mecanizada con pestaña antidescarrilamiento a ambos lados, y se monta en un eje de acero calibrado $\varnothing=20$ mm de forma solidaria mediante chaveta.

A ambos lados de la rueda y en el mismo eje van montados 2 rodamientos a bolas que se alojan en las aperturas de los patines (ya descritos). Las ruedas montadas a un lado de la plataforma son de giro libre, mientras que las del lado opuesto giran todas ellas solidariamente, al estar unidas entre sí mediante ejes de transmisión, conectados respectivamente a los ejes de cada rueda con maguitos de acoplamiento.

Raíles: de acero macizo calibrado con sección de rodadura/guiado de 16x10mm sobre pasamano calibrado de 45x15mm. Ambos perfiles se montan en el interior de un perfil en “U” (50x25x20mm) de acero galvanizado conformado en frío.

Accionamiento: volante fabricado en aluminio y posterior granallado con acabado pintado en epoxi-poliéster o plastificado “Rilsan”.

El eje gira sobre cojinete de bronce autolubricante, incorporando el correspondiente soporte tubular biapoyado. Eje de volante provisto de piñón que trasmite el movimiento de giro mediante cadena.

Para reducir el esfuerzo de accionamiento, se intercala entre rueda y volante grupos reductores juego de piñones de distinto tamaño montados en un mismo eje biapoyado sobre rodamientos a bolas incorporados en el soporte. Esto permite un esfuerzo inicial máximo de 1.5kg aprox triple reducción.

Tanto el soporte como el volante son desplazables para permitir el tensado de la cadena



Estantería metálica simple o doble formada por escalerillas laterales metálicas y bastidor.

Estantes metálicos de 1mm de espesor, graduables en altura cada 25 mm de suelo a techo.

Se puede personalizar con los distintos acabados e incluir todo tipo de complementos necesarios para la biblioteca, perfiles señalizadores en estantes, banderolas de señalización lateral, estantes revisteros expositores o con almacenaje, varillas para periódicos, contenedores extraíbles ó fijos para medios audiovisuales o comics, estantes fijos o extraíbles, estantes escalonados (dos alturas) para medios audiovisuales y un largo etc...

incluye en todos los casos pies niveladores de nailon con la posibilidad de embellecedor cromado.

La estantería Neruda , tiene la posibilidad de montarse sobre carros móviles para archivo compacto ó montaje directamente sobre el suelo.



Escalerillas: Fabricadas con perfil de tubo de acero laminado frio DC01 con cantos rectos 40x25, 2mm de espesor, ranurado cada 25mm para poder graduar los estantes en altura, con tubos transversales mediante soldadura oxiacetilénica de hilo continuo. Incluye pies niveladores metálicos. Incluyen la mecanizaciones necesarias para poner costados decorativos en las escalerillas terminales.

Sistema de arriostramiento: Mediante bastidor tubular en tubo de 30x10x1.5mm, unido mediante soldadura oxiacetilénica de hilo continuo, mecanizado para su unión a los costados mediante espárragos de métrica 6, con cabezas de tornillo allén cromadas.

Tapa Superior: fabricada en chapa blanca laminada en frio DC01, de 1mm de espesor, con 3 pliegues longitudinales por lado, permite la inclusión de sujetalibros en su parte inferior.

El sistema de unión de la para puede ser mediante cartelas especificas sobreelevadas ó unida mediante tornillos de M6 a la parte superior de la escalerilla, en las tuercas encastradas para ese fin.

Estantes: fabricados en chapa blanca laminada en frio DC01 de 1mm de espesor y 3 pliegues longitudinales por lado, retenedor trasero para evitar la caída de los libros, puede adaptarse sujetalibros en el retenedor, en la parte inferior o en su superficie, el frontal del estante puede ser de 3.2cm o de 2.5cm y esta preparado para la inclusión de tarjetero soldado metálico o extraible en policarbonato. El sistema de integración del estante es mediante cartelas con uñetas de encastre. Se pueden incluir varillas cromadas a ambos lados para impedir la caída de los libros

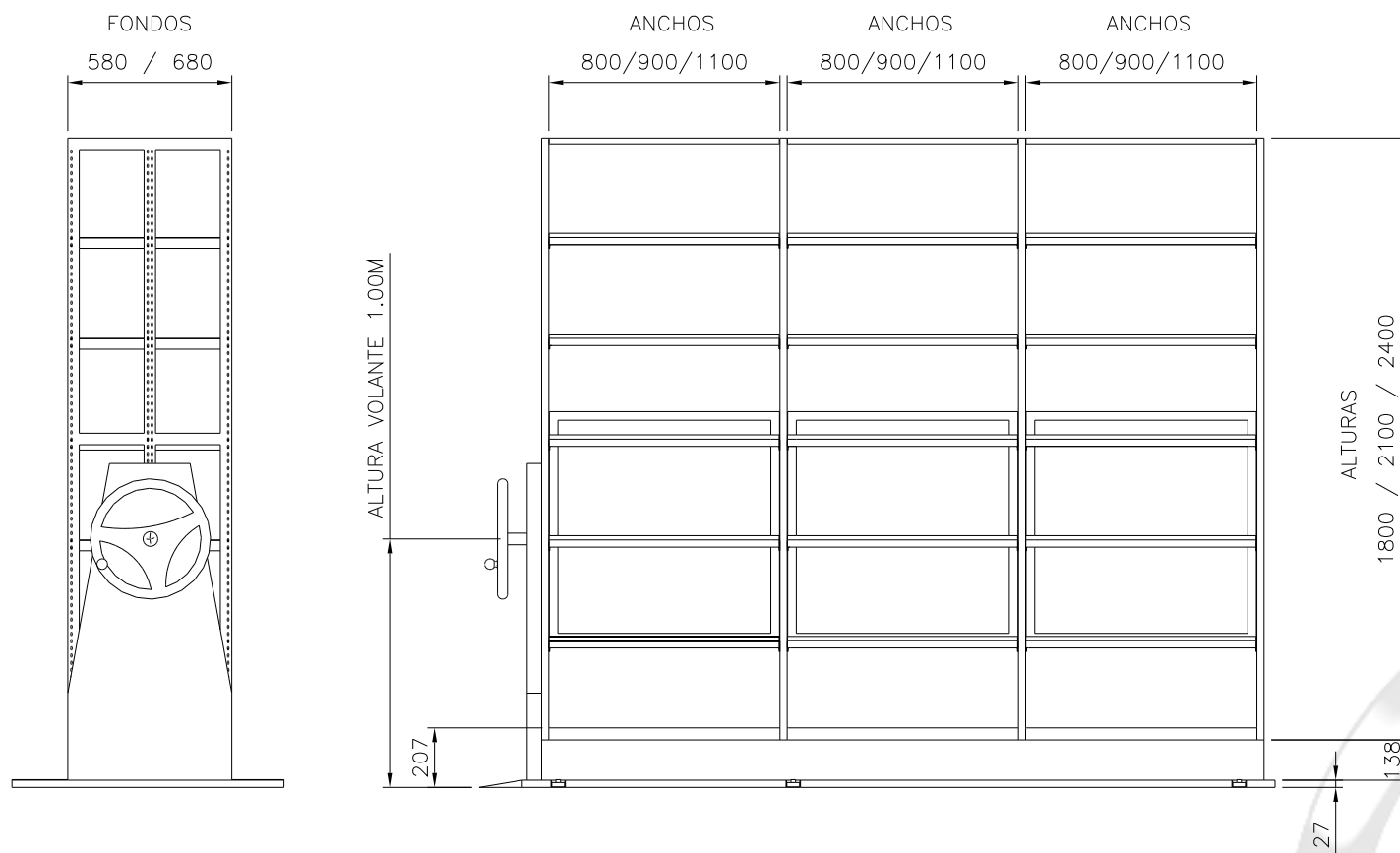
Cartelas: fabricadas en chapa laminada en frio Dc01 de 1.5mm de espesor, con pliegues longitudinales, donde descansan los estantes, y uñetas de encastre en las escalerillas, estas cartelas permiten que los estantes puedan ser graduados de forma fácil..

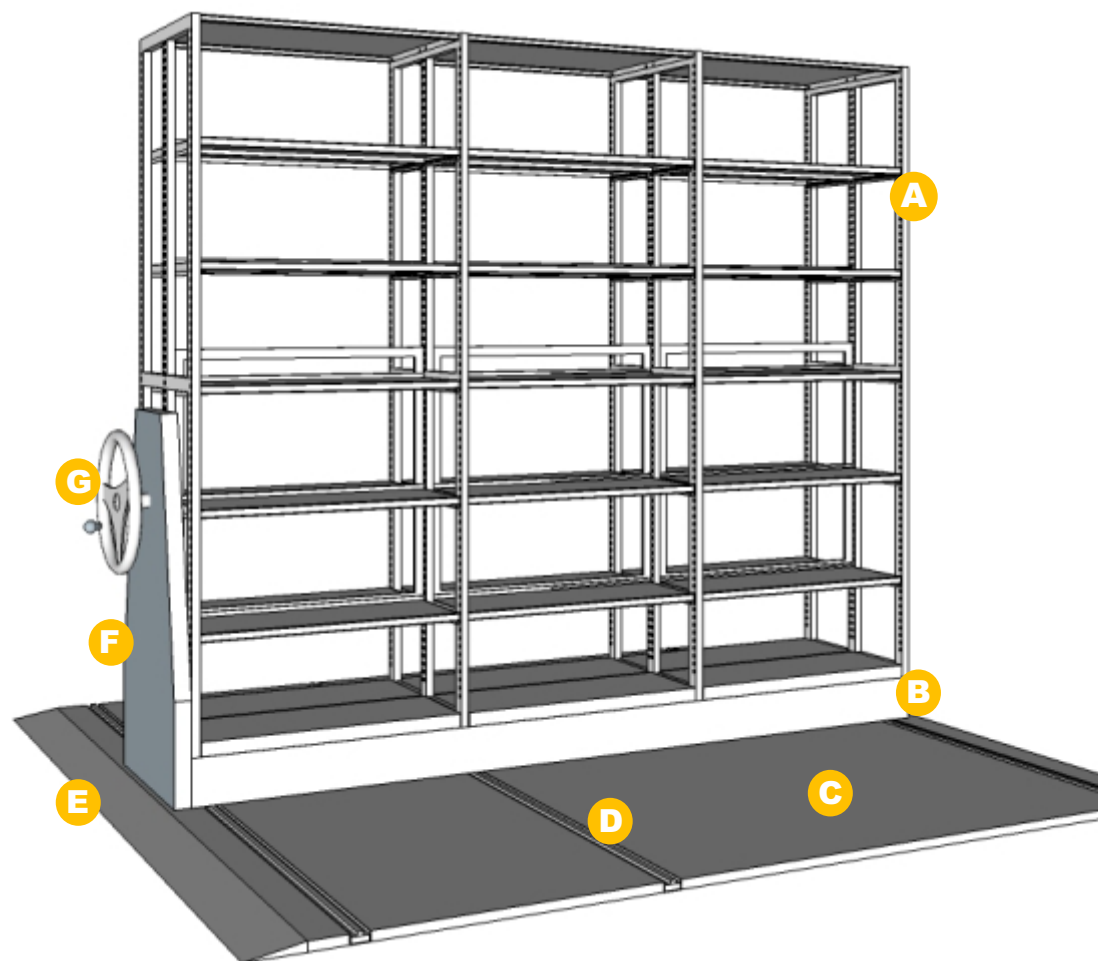
La estantería es totalmente desmontable y reutilizables las veces que sea necesario.

Como opcion se puede sustituir las escalerillas por soportes fabricados con tubo de acero en forma de “L” a una cara o “T” invertida a dos caras.

Soportes fabricados en tubo de sección rectangular de 60x30x2 mm provisto de doble ranuración a todo lo largo del soporte con pie de tubo de la misma sección, incluye pies niveladores de nailon con la posibilidad de embellecedor cromado.







A ESTANTERIA

C SUELO

E RAMPA ACCESO

G VOLANTE

B PLATAFORMA MOVIL

D GUIAS

F PANEL FRONTAL

Instrucciones de limpieza y mantenimiento:

Para la limpieza habitual se recomienda usar un paño suave y limpio de algodón o microfibra, humedecido con agua tibia al que se puede añadir un poco de jabón neutro, en este caso inmediatamente aclarar con un paño húmedo sólo en agua, posteriormente secar con un paño que no desprenda pelusa. Limpiar sin restregar, con movimientos circulares y sin presión.

Evitar siempre: Los paños bastos o sucios y los productos de limpieza abrasivos que pueden rayar indeleblemente las superficies.

Para la limpieza de los muebles de chapa natural barnizada se aplica las mismas recomendaciones anteriores.

Intentar no utilizar productos comerciales de limpieza. Limpie siempre en el sentido de la veta y sin restregar, de esta manera protegerá toda la belleza de la madera natural con sus particulares texturas y vetas.

Evitar siempre: Las superficies de chapa natural, los productos abrasivos, productos que contengan silicona, disolventes, quitaesmalte y otros productos agresivos.

La estantería NERUDA ha pasado las pruebas realizadas por el instituto AIDIMA para las siguientes normas:

UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005

Mobiliario de oficina y archivo. Requisitos de seguridad. Métodos de ensayo para la estabilidad y resistencia estructural.

UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992

Armarios y muebles similares para uso doméstico y publico. Especificaciones y características funcionales. Parte 2 resistencia estructural y estabilidad.

Ademas cuenta con certificado por AENOR de la norma UNE-EN ISO 14006 de ECODISEÑO.

La empresa METALUNDIA, cuenta con las certificaciones por AENOR de la norma ISO-9001, la ISO 14001.

Nuestra política ambiental se basa en aplicar procesos de última generación para conseguir una mayor eficacia energética y un máximo aprovechamiento de materias primas evitando al máximo la generación de residuos.

El proceso de pintado en polvo automatizado nos permite ofrecer una gran homogeneidad en los productos además de permitirnos recuperar y reutilizar hasta el 98% de la pintura, además no se producen vertidos de aguas ya que es reutilizada en su totalidad.